

ALCOM MS PA66+6I/X 2040 FR

基础聚合物	Polyamid PA66+6I/X
填料/添加剂系统	40 % 玻纤
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,低翘曲,不含卤素阻燃剂,高表面质量
市场细份	电子电器,汽车
应用领域	外壳件,注塑部件
典型应用	多样的

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里
for 2-12 h
不必要的 <0,10 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	14500 / 12900	MPa	ISO 178
弯曲强度	240 / 200	MPa	ISO 178
拉伸模量	15200 / 14300	MPa	ISO 527
断裂应力	160 / 140	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.7 / 1.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	40 / 35	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	35 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8 / 8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	247 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	256 / *	°C	ISO 11357
电性能			
相对电痕化指数	600 / -	-	IEC 60112
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1580 / -	kg/m ³	ISO 1183
易燃			
0.75mm厚度时的燃烧性	V-0 / *	class	UL 94

技术数据表

 **Alcom**[®]

MOCOM

ALCOM MS PA66+6I/X 2040 FR

1.5mm厚度时的燃烧性

灼热丝测试 (GWFI, 960°C, 1.0mm)

灼热丝测试 (GWIT, 725°C, 1.0mm)

V-0 / *

通过

通过

class

-

-

UL 94

DIN EN 60695

DIN EN 60695